# Information über Kraftstoffverbrauch, $CO_2$-Emissionen und Stromverbrauch i.S.d. Pkw-EnVKV

| | | | |
|---|---|---|---|
| **Marke:** | Fiat Professional | **Kraftstoff:** | Diesel |
| **Modell:** | Talento | **anderer Energieträger:** | - |
| **Leistung:** | 107 kW | **Masse des Fahrzeugs:** | 1.906 kg |

| | | | |
|---|---|---|---|
| **Kraftstoffverbrauch:** | kombiniert: | 5,9 | l/100km |
| | innerorts: | 6,6 | l/100km |
| | außerorts: | 5,4 | l/100km |
| **$CO_2$-Emissionen:** | kombiniert: | 152 | g/km |
| **Stromverbrauch:** | kombiniert: | - | kWh/100km |

Die angegebenen Werte wurden nach vorgeschriebenen Messverfahren (§2Nrn.5,6,6a PKW-EnVKV in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. $CO_2$-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung, des Kraftstoffes bzw. andere Energieträger entstehen, werden bei der Ermittlung der $CO_2$-Emissionen gemäß der Richtlinie 1999/94/EG nicht berücksichtigt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen verschiedenen Fahrzeugtypen.

**Hinweise nach Richtline 1999/94/EG:**
Der Kraftstoffverbrauch und die $CO_2$-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. $CO_2$ ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden für den Kraftstoffverbrauch und die $CO_2$-Emissionen aller in Deutschland angebotenen Personenkraftfahrzeugemodelle ist unentgeltlich an jedem Verkaufsort in Deutschland erhältlich, an dem neue Personenkraftfahrzeugmodelle ausgestellt oder angeboten werden.

## $CO_2$-Effizienz

**Auf der Grundlage der gemessenen $CO_2$-Emissionen unter Berücksichtigung der Masse des Fahrzeugs ermittelt.**




| | | |
|---|---|---|
| Jahressteuer für dieses Fahrzeug | Euro | 266 |
| Energiekostenträger bei einer Laufleistung von 20.000 km | | |
| Kraftstoffkosten ( Diesel ) bei einem Kraftstoffpreis von 1,951 Euro/Abrechnungseinheit | Euro | 2.302 |
| Stromkosten bei einem Strompreis von - Euro/Abrechnungseinheit | Euro | - |

Ersteller: (1180664)

Erstellt am: 28.03.2024

Vorlage: www.carliner.info