

# Information über Kraftstoffverbrauch, CO<sub>2</sub>-Emissionen und Stromverbrauch i.S.d. Pkw-EnVKV

<b>Marke:</b>	Citroen	<b>Kraftstoff:</b>	Diesel
<b>Modell:</b>	Berlingo	<b>anderer Energieträger:</b>	-
<b>Leistung:</b>	96 kW	<b>Masse des Fahrzeugs:</b>	1.810 kg

<b>Kraftstoffverbrauch:</b>	kombiniert:	4,3	l/100km
	innerorts:	4,8	l/100km
	außerorts:	4,0	l/100km
<b>CO<sub>2</sub>-Emissionen:</b>	kombiniert:	114	g/km
<b>Stromverbrauch:</b>	kombiniert:	-	kWh/100km

Die angegebenen Werte wurden nach vorgeschriebenen Messverfahren (§2Nrn.5,6,6a PKW-EnVKV in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung, des Kraftstoffes bzw. andere Energieträger entstehen, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß der Richtlinie 1999/94/EG nicht berücksichtigt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen verschiedenen Fahrzeugtypen.

**Hinweise nach Richtlinie 1999/94/EG:**  
Der Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden für den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen Personenkraftfahrzeugmodelle ist unentgeltlich an jedem Verkaufsort in Deutschland erhältlich, an dem neue Personenkraftfahrzeugmodelle ausgestellt oder angeboten werden.

## CO<sub>2</sub>-Effizienz

The image shows a horizontal bar chart representing CO<sub>2</sub> efficiency classes from A+ to G. The bars are colored as follows: A+ (black), A (green), B (light green), C (yellow-green), D (yellow), E (orange-yellow), F (orange), and G (red). A black arrow points to the A+ class, indicating that the vehicle's efficiency is A+.

Auf der Grundlage der gemessenen CO<sub>2</sub>-Emissionen unter Berücksichtigung der Masse des Fahrzeugs ermittelt.

Jahressteuer für dieses Fahrzeug	Euro 180,50
Energiekostenträger bei einer Laufleistung von 20.000 km	
Kraftstoffkosten ( Diesel ) bei einem Kraftstoffpreis von 1,283 Euro/Abrechnungseinheit	Euro 1.103,38
Stromkosten bei einem Strompreis von - Euro/Abrechnungseinheit	Euro -

Ersteller: (VB2\_2808) Erstellt am: 18.10.2019